

# Pressverbinder



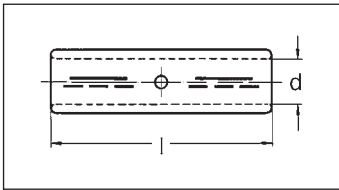
## Pressverbinder Cu

für zugentlastete Verbindungen.

Für Kupferseile RM nach DIN 48201  
und Kupferleiter RM/SM nach  
DIN VDE 0295.

**Werkstoff, Oberfläche:**  
Cu blank oder verzinkt

Maße nach DIN 46267 Teil 1



Artikel-Nr. blank	Artikel-Nr. verzinkt	Leiter- quer- schnitt (mm <sup>2</sup> )	Leiter ø (mm)	Werk- zeug- Nr.	Maße (mm)		Anzahl Pressungen	
			RM		d	l	mech.	hydr.
300 891 891	300 891 451	6	2,7-3,3	5	3,8	32	2-2	-
300 892 892	300 892 126	10	3,5-4,2	6	4,5	32	2-2	-
300 893 893	300 893 198	16	4,5-5,3	8	5,5	50	2-2	1-1
300 894 894	300 894 930	25	5,6-6,6	10	7,0	50	2-2	1-1
300 895 895	300 895 679	35	6,6-7,9	12	8,2	50	2-2	1-1
300 896 896	300 896 293	50	7,7-9,1	14	10,0	55	3-3	1-1
300 897 897	300 897 387	70	9,3-11,0	16	11,5	55	3-3	1-1
300 898 898	300 898 978	95	11,0-12,9	18	13,5	70	4-4	2-2
300 899 899	300 899 250	120	12,5-14,5	20	15,5	70	4-4	2-2
300 900 900	300 900 680	150	13,9-16,2	22	17,0	80	4-4	2-2
300 901 901	300 901 001	185	15,5-18,0	25	19,0	85	-	2-2
300 902 902	300 902 001	240	17,8-20,6	28	21,5	90	-	2-2
300 903 903	300 903 001	300	20,1-23,1	32	24,0	100	-	2-2
300 904 904	300 904 001	400	22,9-26,1	38	27,5	150	-	3-3
300 905 905	300 905 002	500	25,7-29,2	42	31,0	160	-	3-3

# Pressverbinder

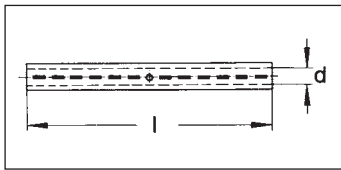


## Pressverbinder Cu

für zugfeste Verbindungen.  
Ausführung für Kupferseile  
nach DIN 48201.

**Werkstoff, Oberfläche:**  
Cu blank

Maße nach DIN 48085 Teil 1



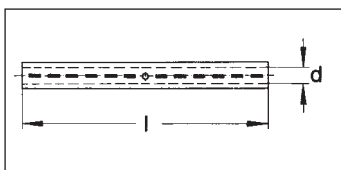
Artikel-Nr.	Leiter- querschnitt (mm <sup>2</sup> )	Leiter ø (mm)	Werk- zeug-Nr.	Anzahl Pressungen		Maße (mm)	
				mech.	hydr.	d	l
300 942 942	6	3,00	5	4-4	-	3,80	65
300 943 943	10	4,05	8	6-6	-	4,50	80
300 944 944	16	5,10	8	6-6	-	5,50	95
305 573 002	25	6,30	10	4-4	-	7,00	80
300 949 949	35	7,50	12	6-6	-	8,25	95
300 950 950	50	9,00	14	6-6	-	10,00	95
300 951 001	70	10,50	16	6-6	-	11,50	95
305 513 002	95	12,50	20	-	4-4	13,50	145
300 953 953	120	14,00	22	8-8	4-4	15,00	160
300 954 954	150	15,70	25	12-12	5-5	17,00	182



## Pressverbinder Cu

für zugfeste Verbindungen.  
Ausführung für Kupferdrähte.

**Werkstoff, Oberfläche:**  
Cu blank



Artikel-Nr.	Leiter- querschnitt (mm <sup>2</sup> )	Leiter ø (mm)	Werk- zeug-Nr.	Anzahl Pressungen		Maße (mm)	
				mech.		d	l
300 942 942	6	2,75	5	4-4		3,8	65
300 943 943	10	3,55	8	6-6		4,5	80
300 944 944	16	4,50	8	6-6		5,5	95
300 945 945	25	5,65	10	6-6		7,0	95
300 946 946	35	6,68	12	8-8		7,5	140
300 947 947	50	8,00	14	8-8		9,0	140

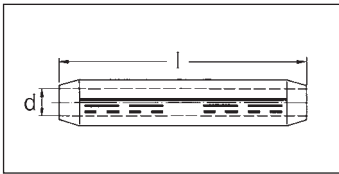
# Pressverbinder



## Pressverbinder Cu

mit Durchgangsbohrung für zugentlastete Verbindungen von Mittelspannungskabeln. Die Pressverbinder sind einsetzbar für papier- und kunststoffisolierte Kabel. Sie sind doppelt beschriftet und können je nach Kabeltyp und Spannungsebene rund- oder sechskant verpresst werden.

**Werkstoff, Oberfläche:** Cu blank



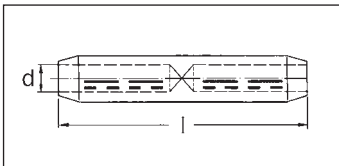
Artikel-Nr. blank	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Leiter max. $\phi$ (mm)	Werkzeug-Nr.		Anzahl Pressungen			Maße (mm)	
			sechskant	rund	mech	hydr.	hydr.	d	l
305 301 001	25	6,3	12	11 HR	2-2	1-1	HR durchgehend verpresst	7,5	50
305 302 001	35	7,5	12	11 HR	2-2	1-1		8,2	50
305 303 001	50	9,0	14	12 HR	3-3	1-1		10,0	65
305 304 001	70	10,5	16	14 HR	3-3	1-1		11,5	65
305 305 001	95	12,5	18	16 HR	4-4	2-2		13,5	90
305 306 001	120	14,0	20	18 HR	4-4	2-2		15,5	90
305 307 001	150	15,8	22	21 HR	4-4	2-2		17,0	106
305 308 001	185	17,5	25	22 HR	4-4	2-2		19,0	106
305 309 001	240	20,3	28	25 HR	-	2-2		21,5	110



## Pressverbinder Cu

mit Trennsteg für zugentlastete Verbindungen von Mittelspannungskabeln mit Kunststoff- und Papierisolation. Die Pressverbinder werden sechskant verpresst. Durch den Trennsteg wird bei Übergangsverbindungen von kunststoff- auf papierisolierte Kabel ein absoluter Ölstopp erreicht.

**Werkstoff, Oberfläche:** Cu blank



Artikel-Nr. blank	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Leiter max. $\phi$ (mm)	Werkzeug-Nr.	Anzahl Pressungen		Maße (mm)	
			sechskant	mech	hydr.	d	l
305 448 001	25	6,3	10	2-2	1-1	7,0	55
305 449 001	35	7,5	12	2-2	1-1	8,0	55
305 450 001	50	9,0	14	3-3	1-1	9,7	75
305 451 001	70	10,5	16	3-3	1-1	11,2	75
305 452 001	95	12,5	18	4-4	2-2	13,2	100
305 453 001	120	14,0	20	4-4	2-2	15,0	100
305 454 001	150	15,8	22	4-4	2-2	16,5	100
305 506 001	185	17,5	25	4-4	2-2	18,3	103
305 669 001	240	20,3	28	-	2-2	21,0	115

Gültig ab 08/2008

# Pressverbinder



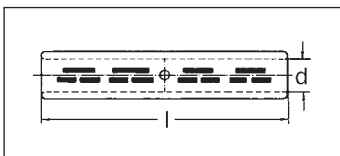
## Pressverbinder Al

für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumseilen RM nach DIN 48201 und Aluminiumleitern RM/SM, RE und SE nach DIN VDE 0295.

Aluminiumleiter RE und SE sind nur mit mechanischen Handpresszangen zu verpressen.

### Werkstoff, Oberfläche:

Al blank



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )			Leiter $\phi$ (mm)	Werkzeug-Nr.	Maße (mm)		Anzahl Pressungen	
	RM/SM	SE	RE			d	l	mech.	hydr.
300 968 968	16	-	16	4,5-5,3	12	5,6	55	3-3	-
300 969 969	25	35	25	5,6-6,6	12	6,8	70	4-4	2-2
300 970 970	35	50	35	6,6-7,9	14	8,0	85	5-5	2-2
300 971 971	50	70	50	7,7-9,1	16	10,0	85	5-5	2-2
300 972 972	70	95	-	9,3-11,0	18	11,5	105	6-6	3-3
300 973 973	95	120	-	11,0-12,9	22	13,5	105	6-6	3-3
300 974 974	120	150	-	12,5-14,5	22	15,0	105	6-6	3-3
300 975 975	150	185	-	13,9-16,2	25	16,5	125	6-6	3-3
300 976 976	185	240	-	15,5-18,0	28	18,5	125	6-6	3-3
300 977 977	240	300	-	17,8-20,6	32	21,5	145	8-8	3-3
300 978 978	300	-	-	20,1-23,1	34	24,5	145	8-8	3-3

Sektorleiter sind mittels Rundrückwerkzeug-Einsatz rundzudrücken.  
Al-Pressverbinder werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert.

# Pressverbinder

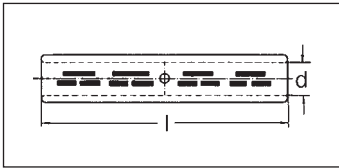


## Pressverbinder Al

für zugfeste Verbindungen von Aluminiumseilen nach DIN 48201, Teil 5.

**Werkstoff, Oberfläche:**  
Al blank

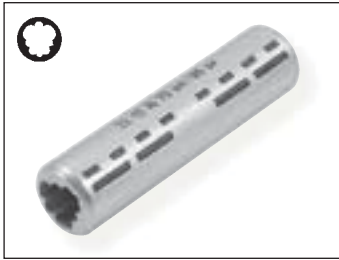
Maße nach DIN 48085 Teil 2



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Leiter $\phi$ (mm)	Werkzeug-Nr.	Anzahl Pressungen			Maße (mm)	
				mech	hydr. schmal.	breit	d	l
301 030 030	16	5,1	12	8-8	-	-	5,6	140
301 031 031	25	6,3	12	8-8	-	-	6,8	140
301 032 032	35	7,5	14	8-8	-	-	8,0	140
301 033 033	50	9,0	16	8-8	-	-	10,0	155
301 034 034	70	10,5	18	8-8	-	-	11,5	165
301 035 035	95	12,5	22	8-8	-	-	13,5	165
301 036 036	120	14,0	25	10-10	6-6	2-2	15,5	250
301 038 038	185	17,5	28	-	8-8	-	19,0	330
301 039 039	240	20,3	34	-	7-7	3-3	22,0	350
301 040 040	300	22,5	38	-	8-8	4-4	24,5	400

Al-Pressverbinder werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert.

# Pressverbinder



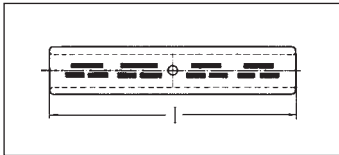
## Pressverbinder Al

für zugentlastete Verbindungen von sektorförmigen Aluminiumleitern SM/SE und RE nach DIN VDE 0295.

Kein Runddrücken der Sektorleiter.

### Werkstoff, Oberfläche:

Al blank



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )		Werkzeug-Nr.	Maße (mm)	Anzahl Pressungen	
	SM	SE/RE		l	mech.	hydr.
304 845 845	35	50	16	90	4-4	2-2
304 845 846	50	70	18	90	4-4	2-2
304 845 847	70	95	22	90	4-4	2-2
304 845 848	95	120	22	90	4-4	2-2
304 845 849	120	150	25	90	4-4	2-2
304 845 003	150	185	27	110	5-5	3-3
304 845 002	185	240	32	130	6-6	3-3
304 845 852	240	300	34	130	6-6	3-3

Al-Pressverbinder werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert.

# Pressverbinder

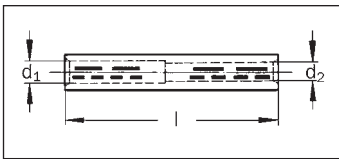


## Reduzier-Pressverbinder Al

für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumseilen RM nach DIN 48201 und Aluminiumleitern RM/SM, RE und SE nach DIN VDE 0295.

Aluminiumleiter RE und SE sind nur mit mechanischen Handpresszangen zu verpressen.

**Werkstoff, Oberfläche:**  
Al blank



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )				Werkzeug-Nr.	Maße (mm)			Anzahl Pressungen	
	RM/SM	SE	RM/SM	SE		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	mech.	hydr.
301 012 012	50	70	25	35	16	10,0	6,8	85	5-5	2-2
301 014 014	50	70	35	50	16	10,0	8,0	85	5-5	2-2
301 015 015	70	95	25	35	18	11,5	6,8	105	6-6	3-3
303 790 790	70	95	35	50	18	11,5	8,0	105	6-6	3-3
301 016 016	70	95	50	70	18	11,5	10,0	105	6-6	3-3
301 020 020	95	120	50	70	22	13,5	10,0	105	6-6	3-3
301 021 021	95	120	70	95	22	13,5	11,5	105	6-6	3-3
304 208 208	120	150	35	50	22	15,0	8,0	105	6-6	3-3
301 022 022	120	150	50	70	22	15,0	10,0	105	6-6	3-3
301 023 023	120	150	70	95	22	15,0	11,5	105	6-6	3-3
301 024 024	120	150	95	120	22	15,0	13,5	105	6-6	3-3
301 027 027	150	185	120	150	25	16,5	15,0	125	6-6	3-3

Sektorleiter sind mittels Rundrückwerkzeug-Einsatz rundzudrücken.  
Al Pressverbinder werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert.

# Pressverbinder



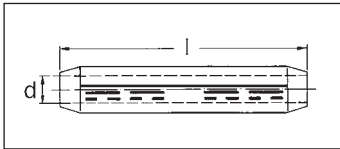
## Pressverbinder Al

mit Durchgangsbohrung für zugentlastete Verbindungen von Mittelspannungskabeln.

Die Pressverbinder sind einsetzbar für papier- und kunststoffisolierte Kabel. Sie sind doppelt beschriftet und können je nach Kabeltyp und Spannungsebene rund- oder sechskant verpresst werden.

### Werkstoff, Oberfläche:

Al blank



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Leiter max. ø (mm)	Werkzeug-Nr.		Anzahl Pressungen			Maße (mm)	
			sechskant	rund	sechskant mech.	hydr.	rund hydr.	d	l
305 332 001	50	9,0	16	-	4-4	2-2	HR durchgehend verpresst	10,0	90
305 334 001	70	10,5	18	16 HR	4-4	2-2		11,5	95
305 335 001	95	12,5	22	20 HR	4-4	2-2		13,5	100
305 336 001	120	14,0	22	20 HR	4-4	2-2		15,0	105
305 337 001	150	15,7	25	22 HR	4-4	2-2		16,5	105
305 338 001	185	17,5	28	25 HR	5-5	2-2		18,5	125
305 339 001	240	20,2	32	28 HR	5-5	2-2		21,5	125

Al-Pressverbinder werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert.



# Pressverbinder

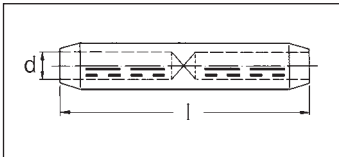


## Pressverbinder Al

mit Trennsteg für zugentlastete Verbindungen von Mittelspannungskabeln Aluminium mit Kunststoff- und Papierisolation.

Die Pressverbinder sind doppelt beschriftet und können je nach Kabeltyp und Spannungsebene sechskant- oder rundverpresst werden. Durch den Trennsteg wird bei Übergangsverbindungen von kunststoff- auf papierisolierte Kabel ein absoluter Ölstopp erreicht.

**Werkstoff, Oberfläche:**  
Al blank



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Leiter max. ø (mm)	Werkzeug-Nr.				Anzahl Pressungen		Maße (mm)	
			sechskant	rund	sechskant mech.	hydr.	rund hydr.	d	l	
305 345 003	50	9,0	16	-	4-4	2-2	HR durchgehend verpresst	10,0	95	
305 347 004	70	10,5	18	16 HR	4-4	2-2		11,2	100	
305 348 005	95	12,5	22	20 HR	4-4	2-2		13,2	105	
305 349 006	120	14,0	22	20 HR	4-4	2-2		15,0	110	
305 350 007	150	15,7	25	22 HR	4-4	2-2		16,5	110	
305 351 008	185	17,5	28	25 HR	5-5	2-2		18,3	130	
305 352 009	240	20,2	32	28 HR	5-5	2-2		21,0	130	

HR-Verpressung nur mit Hochdruckpresse hydraulisch möglich. Al-Pressverbinder werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert.

# Pressverbinder



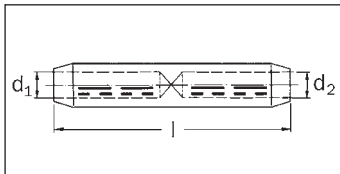
## Reduzier-Pressverbinder Al

mit Trennsteg für zugentlastete Verbindungen von Mittelspannungskabeln Aluminium mit Kunststoff- und Papierisolation.

Die Pressverbinder sind doppelt beschriftet und können je nach Kabeltyp und Spannungsebene sechskant- oder rundverpresst werden. Durch den Trennsteg wird bei Übergangsverbindungen von kunststoff- auf papierisolierte Kabel ein absoluter Ölstopp erreicht.

### Werkstoff, Oberfläche:

Al blank



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )		Werkzeug-Nr.		Anzahl Pressungen			Maße (mm)		
			sechskant	rund	sechskant mech.	hydr.	rund hydr.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l
305 344 001	35	25	14	12 HR	4-4	2-2	HR durchgehend verpresst	8,0	6,8	95
305 347 003	70	50	18	16 HR	4-4	2-2		11,2	10,0	100
305 348 001	95	25	22	20 HR	4-4	2-2		13,2	6,8	105
305 348 002	95	35	22	20 HR	4-4	2-2		13,2	8,0	105
305 348 003	95	50	22	20 HR	4-4	2-2		13,2	10,0	105
305 348 004	95	70	22	20 HR	4-4	2-2		13,2	11,2	105
305 349 004	120	70	22	20 HR	4-4	2-2		15,0	11,2	110
305 349 005	120	95	22	20 HR	4-4	2-2		15,0	13,2	110
305 350 003	150	50	25	22 HR	4-4	2-2		16,5	10,0	110
305 350 004	150	70	25	22 HR	4-4	2-2		16,5	11,2	110
305 350 005	150	95	25	22 HR	4-4	2-2		16,5	13,2	110
305 350 006	150	120	25	22 HR	4-4	2-2		16,5	15,0	110
305 351 006	185	120	28	25 HR	-	2-2		18,3	15,0	130
305 351 007	185	150	28	25 HR	5-5	2-2		18,3	16,5	130
305 352 005	240	95	32	28 HR	-	2-2		21,0	13,2	130
305 352 006	240	120	32	28 HR	-	2-2		21,0	15,0	130
305 352 007	240	150	32	28 HR	-	2-2		21,0	16,5	130
305 352 008	240	185	32	28 HR	-	2-2		21,0	18,3	130

HR-Verpressung nur mit Hochdruckpresse hydraulisch möglich. Al-Pressverbinder werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert.

# Pressverbinder



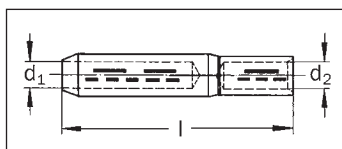
## Pressverbinder Al/Cu

mit Trennsteg für zugentlastete Verbindungen von Nieder- und Mittelspannungskabeln Aluminium mit Kunststoff- und Papierisolation.

Die Pressverbinder Aluminium/Kupfer werden sechskant verpresst. Durch den Trennsteg wird bei Übergangsverbindungen von kunststoff- auf papierisolierte Kabel ein absoluter Ölstopf erreicht.

### Werkstoff, Oberfläche:

- ① Al blank
- ② Cu blank



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )				Leiter ø (mm)		Werkzeug-Nr.		Maße (mm)			Anzahl Pressungen			
	Al	Al	Al	Cu	Al	Cu	Al	Cu	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	mech.		hydr.	
	RM/SM	RE	SE		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Al	Cu	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	Al	Cu	Al	Cu
305 900 002	16	16	-	10	5,1	4,05	12	6	5,6	4,50	64	3	2	-	-
305 901 002	25	25	35	10	6,3	4,05	12	6	6,8	4,50	71	4	2	-	-
305 832 002	25	25	35	16	6,3	5,10	12	8	6,8	5,50	71	4	2	2	1
305 902 002	25	25	35	25	6,3	6,30	12	10	6,8	7,00	71	4	2	2	1
305 833 002	35	35	50	16	7,5	5,10	14	8	8,0	5,50	78	5	2	2	1
305 903 002	35	35	50	25	7,5	6,30	14	10	8,0	7,00	78	5	2	2	1
305 904 002	35	35	50	35	7,5	7,50	14	12	8,0	8,25	81	5	2	2	1
305 896 002	50	50	70	16	9,0	5,10	16	8	10,0	5,50	81	5	2	2	1
305 897 002	50	50	70	25	9,0	6,30	16	10	10,0	7,00	81	5	2	2	1
305 898 002	50	50	70	35	9,0	7,50	16	12	10,0	8,25	84	5	2	2	1
305 899 002	50	50	70	50	9,0	9,00	16	14	10,0	10,00	86	5	3	2	1
305 816 002	70	-	95	25	10,5	6,30	18	10	11,2	7,00	93	6	2	3	1
305 817 002	70	-	95	35	10,5	7,50	18	12	11,2	8,25	93	6	2	3	1
305 834 002	70	-	95	50	10,5	9,00	18	14	11,2	10,00	98	6	3	3	1
305 829 002	70	-	95	70	10,5	10,50	18	16	11,2	11,50	98	6	3	3	1
305 831 002	95	-	120	25	12,5	6,30	22	10	13,2	7,00	98	6	2	3	1
305 838 002	95	-	120	35	12,5	7,50	22	12	13,2	8,25	98	6	2	3	1
305 839 002	95	-	120	50	12,5	9,00	22	14	13,2	10,00	101	6	3	3	1
305 835 002	95	-	120	70	12,5	10,50	22	16	13,2	11,50	101	6	3	3	1
305 840 002	95	-	120	95	12,5	12,50	22	18	13,2	13,50	108	6	4	3	2
305 855 002	120	-	150	35	14,0	7,50	22	12	14,7	8,25	98	6	2	3	1
305 860 002	120	-	150	50	14,0	9,00	22	14	14,7	10,00	103	6	3	3	1
305 836 002	120	-	150	70	14,0	10,50	22	16	14,7	11,50	103	6	3	3	1
305 876 002	120	-	150	95	14,0	12,50	22	18	14,7	13,50	108	6	4	3	2

Al-Pressverbinder werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert.

Gültig ab 08/2008

# Pressverbinder



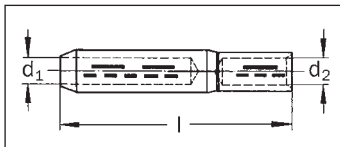
## Pressverbinder Al/Cu

mit Trennsteg für zugentlastete Verbindungen von Nieder- und Mittelspannungskabeln Aluminium mit Kunststoff- und Papierisolation.

Die Pressverbinder Aluminium/Kupfer werden sechskant verpresst. Durch den Trennsteg wird bei Übergangsverbindungen von kunststoff- auf papierisolierte Kabel ein absoluter Ölstopp erreicht.

### Werkstoff, Oberfläche:

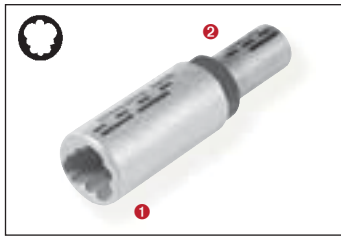
- ❶ Al blank
- ❷ Cu blank



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )				Leiter ø (mm)		Werkzeug-Nr.		Maße (mm)			Anzahl Pressungen			
	Al	Al	Al	Cu	Al	Cu			d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	mech.		hydr.	
	RM/SM	RE	SE		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Al	Cu	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	Al	Cu	Al	Cu
305 877 002	120	-	150	120	14,0	14,00	22	20	14,7	15,50	108	6	4	3	2
305 879 002	150	-	185	50	15,8	9,00	25	14	16,3	10,00	115	6	3	3	1
305 880 002	150	-	185	70	15,8	10,50	25	16	16,3	11,50	115	6	3	3	1
305 837 002	150	-	185	95	15,8	12,50	25	18	16,3	13,50	120	6	4	3	2
305 881 002	150	-	185	120	15,8	14,00	25	20	16,3	15,50	120	6	4	3	2
305 882 002	150	-	185	150	15,8	15,80	25	22	16,3	17,00	128	6	4	3	2
305 473 002	185	-	240	50	15,8	9,00	28	14	18,3	10,00	112	6	3	3	1
305 841 002	185	-	240	70	17,5	10,50	28	16	18,3	11,50	115	6	3	3	1
305 883 002	185	-	240	95	17,5	12,50	28	18	18,3	13,50	125	6	4	3	2
305 884 002	185	-	240	120	17,5	14,00	28	20	18,3	15,50	130	6	4	3	2
305 885 002	185	-	240	150	17,5	15,80	28	22	18,3	17,00	130	6	4	3	2
305 886 002	185	-	240	185	17,5	17,50	28	25	18,3	19,00	130	6	4	3	2
305 478 002	240	-	300	70	20,3	10,50	32	16	21,0	11,50	127	8	3	3	1
305 479 002	240	-	300	95	20,3	12,50	32	18	21,0	13,50	132	8	4	3	2
305 890 002	240	-	300	120	20,3	14,00	32	20	21,0	15,50	140	8	4	3	2
305 891 002	240	-	300	150	20,3	15,80	32	22	21,0	17,00	140	8	4	3	2
305 892 002	240	-	300	185	20,3	17,50	32	25	21,0	19,00	140	8	4	3	2
305 893 002	240	-	300	240	20,3	20,30	32	32	21,0	21,50	141	-	-	3	2

Al-Pressverbinder werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert.

# Pressverbinder

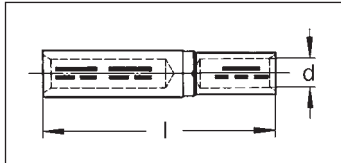


## Pressverbinder Al/Cu

für zugentlastete Verbindungen von sektorförmigen Aluminiumleitern mit Kupferleitern.

### Werkstoff, Oberfläche:

- ❶ Al blank
- ❷ Cu blank



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )			Werkzeug-Nr.		Maße (mm)		Anzahl Pressungen			
	Al SM	Al SE/RE	Cu	Al	Cu	d	l	mech.		hydr.	
								Al	Cu	Al	Cu
305 489 001	35	50	16	16	8	5,5	96	4	2	2	1
305 489 002	35	50	25	16	10	6,8	96	4	2	2	1
305 489 003	35	50	35	16	12	8,0	96	4	2	2	1
305 490 001	70	95	35	22	12	8,0	90	4	2	2	1
305 490 002	70	95	50	22	14	10,0	90	4	3	2	1
305 490 003	70	95	70	22	16	11,5	90	4	3	2	1
305 491 001	120	150	50	25	14	10,0	92	4	3	2	1
305 491 002	120	150	70	25	16	11,5	92	4	3	2	1
305 492 001	120	150	95	25	18	13,5	98	4	4	2	2

Al-Pressverbinder werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert.

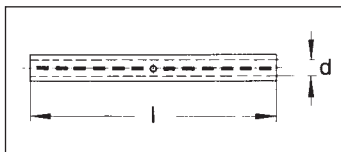


## Pressverbinder Aldrey

für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Teil 6.

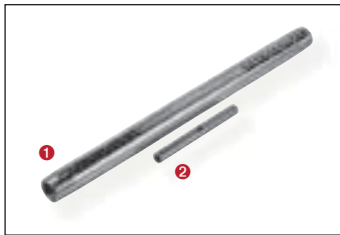
### Werkstoff, Oberfläche:

Al blank



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Leiter ø mm	Werkzeug-Nr.	Maße (mm)		Anzahl Pressungen	
				d	l	mech.	hydr. schmal
301 042 042	35	7,5	14	8,0	140	8-8	-
301 043 043	50	9,0	16	10,0	155	8-8	-
301 044 044	70	10,5	18	11,5	165	8-8	-
301 045 045	95	12,5	20	13,5	165	8-8	4-4
301 047 047	150	15,7	28	17,0	300	-	7-7
301 049 049	240	20,3	34	22,0	350	-	7-7
301 050 050	300	22,5	38	24,5	400	-	8-8

# Pressverbinder

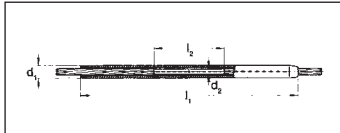


## Pressverbinder Al/St

Verbindungen von Aluminium-/ Stahlseilen nach DIN 48204.

### Werkstoff, Oberfläche:

- 1 Al blank
- 2 St feuerverzinkt



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Leiter ø mm	Werkzeug-Nr.		Maße (mm)				Anzahl Pressungen	
			St	Al	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	mech. St	mech. Al
305 231 002	25/4	6,8	6	12	12	210	6,3	65	4-4	7-7
305 231 003	35/6	8,1	6	14	14	245	6,3	80	5-5	8-8
305 231 004	50/8	9,6	7	16	16	280	7,5	95	6-6	9-9
305 522 005	27/4,5	7,14	6	14	14	245	6,3	65	4-4	8-8
305 522 009	53,5/9	10,11	8	16	16	280	8	95	6-6	9-9

\* Anzahl Pressungen hydraulisch St 4-4, hydraulisch Al schmal 6-6, breit 2-2. Weitere Größen auf Anfrage.

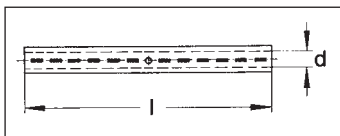


## Pressverbinder St

für zugfeste Verbindungen von Stahlseilen nach DIN 48201, Teil 3.

### Werkstoff, Oberfläche:

St feuerverzinkt



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitt (mm <sup>2</sup> )	Leiter ø mm	Werkzeug-Nr.	Maße (mm)		Anzahl Pressungen	
				d	l	mech.	hydr.
301 122 122	25 St. I + II	6,3	11	6,7	95	6-6	-
300 709 709	50 St. III + IV	9,0	17	9,7	200	-	6-6
300 710 710	70 St. III + IV	10,5	19	11,2	235	-	7-7